





PRESS GIKEN, INC.

Osaka.Japan Tel 06-69III-II9I http://www.press-giken.co.jp/

概要

本装置は、プレスおよびレベラーにコイル材を供給する装置です。 今までのアンコイラーでは、コイル材を1本づつ補給する手間や、保管スペースの制限等に 問題がありましたが、本装置を使用することにより入荷姿のパレットのまま、数コイルの積載が可能です。 また、インバーター自動変速装置でスムーズに材料を供給します。

新機構

ヘッド昇降装置とループ張力調節機構



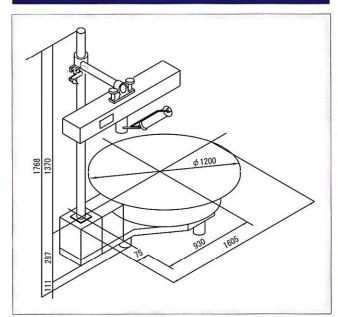
標準仕様

是 大積載重量	MAX23rpm使用	111 X 10 / # E
最大積載重量		MAX46rpm使用
	1500kg	1000kg
最大積載高さ	- 800mm	
反厚	0.1~1.2mm	
反幅	5~120mm	
最大外径	φ1200 mm (パレット使用時 φ 1700 mm)	
電源	AC200V3相50/60Hz	
Eートル出力	0.75KW	
官格テーブル回転数	0~46rpm(ボリューム調整式)	
2.格材料繰出速度	1.8~18m/min	3.6~36m/min
	5Y7/1	
本重量	2 6 0Kg	
) 他標準装備	●ラック式昇降装置 ●回転状況表示LED	
		●ラック式昇降装置

変速ボリュームと表示パネル



外形寸法図



オプション

- **1** テーブル 径:1000mm⋅1500mm
- ②大径ガイドロール 径:250mm 幅:200mm
- ❸超低速回転モータ

- 4 コイル押さえスタンド
- **⑤**安全ガード
- 8 キャスタ

⑦ 異電圧対応(230V以上)

6 線材繰り出しアダプタ



安全にお使いいただくために

- ●ご使用の前に取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- ●表示された正しい電源・電圧でお使いください。

■お問い合わせは下記へ

製造発売元

株式 会社 プレス技術研究所 PRESS GIKEN, INC.

本社・工場 大阪市鶴見区横堤1丁目5番44号〒538-0052 TEL (06)6911-1191 FAX (06)6911-1344営業所大阪・名古屋・広島・郡山E-mail:info@press-giken.co.jp